核心技术 & 用户价值

操作便捷
- 大容量墨袋，支持打印过程中动态更换 (3L/10L)

高印花品质
- 全新PrecisionCore™ 微压电打印头
- 爱普生精准墨滴技术
- 复合半色调技术
- 墨滴动态对齐技术
- 色彩对称排列

性能稳定
- 通过无纺布刮片自动清洁喷嘴
- 喷嘴自动检测技术

性能稳定
- 绒毛吹气系统
- 墨雾收集系统

操作便捷
- 9英寸可触控LCD屏幕

- 酸性, 活性, 分散, 涂料
- 墨水通过真空技术灌注

爱普生原装 GENESTA 墨水

- 兼容Wasatch, NeoStampa在内的多种RIP软件

数码印花软件

- 高精度打印头校对技术 (轻松自助更换打印头)
- 通过RGB相机自动色彩调整
- 爱普生远程服务支持

减少宕机时间

- 双防撞头感应器

性能稳定

- 导带精准控制技术

高打印品质

产品参数表

打印机参数	
打印头技术	PrecisionCore™ 微压电打印技术
打印头数量	8
墨水颜色	共 8 色
最大分辨率	1,200 x 1,200 dpi (涂料), 1,200 x 600 dpi (活性，酸性，分散)
墨滴喷射技术	智能墨滴变换技术
最大打印幅宽	1,844 mm (72.5 英寸)
最大打印长度	无限制
最大面料宽度	1,850 mm (72.8 英寸)
最大面料厚度	5.0 mm
打印速度	
平方米计数 *1	最高打印速度：290 平方米 / 小时 (300 x 600 dpi, 1 pass) *2 标准打印速度 1：155 平方米 / 小时 (600 x 600 dpi, 2 pass) *3 标准打印速度 2：104 平方米 / 小时 (900 x 600 dpi, 3 pass) *4
打印速度	
延米计数 *1	最高打印速度：193 延米 / 小时 (300 x 600 dpi, 1 pass) *2 标准打印速度 1：103 延米 / 小时 (600 x 600 dpi, 2 pass) *3 标准打印速度 2：69 延米 / 小时 (900 x 600 dpi, 3 pass) *4
进布系统	
进布方式	通过热塑性粘合剂固定面料，自动输送
进布导带清洗	自动清洗
进布装置参数	
可容纳卷布直径	400mm (15.7 英寸)
可容纳卷布重量	100 公斤
进布轴直径	2 英寸 / 3 英寸
操作环境	
温度	运行温度 :20°C - 30°C 推荐温度 :22°C - 28°C
湿度	运行湿度 :35 - 80%
电气规格	
电压	主机 : 400v，50Hz-60Hz
电流	20 A
运行功率	12 kVA
压缩空气供给	
供给管道规格	Ø8 mm
气压	0.45 Mpa
供水	
供水管道规格	Ø15 mm
水压	最小 0.8 Mpa
供给量	最小 50 升 / 小时，最大 150 升/小时
排风装置	
排风管道规格	Ø125 mm
排风量	最小 900 立方米 / 小时
排水	
排水管道规格	Ø25 mm
水及墨水排放规格	
导带冲洗区排水管道规格	Ø12 mm
废墨排放管道规格	Ø12 mm
网络连接	
连接速度	USB3.0 以太网 1000BASE-T

*1 打印幅宽 :1500mm, 打印模式 : 双向打印。打印速度受多种因素影响，如花型、固件版本、PC 运行状态以及打印设定等等。
*2 打印设定 : 分辨率 300x300dpi，2 层半色调
*3 打印设定 : 分辨率 300x300dpi，4 层半色调
*4 打印设定 : 分辨率 300x300dpi，6 层半色调

ML-8000 & 工作区域尺寸

* 本彩页中的数据来源于爱普生实验室，因设置和使用环境等差异，与实际使用数据可能存在差异。

爱普生（中国）有限公司
北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层
官方网站：www.epson.com.cn　　官方微信／微博：爱普生中国
服务导购热线：400-810-9977　　爱普生官方天猫旗舰店：epson.tmall.com

图片仅供参考，外观以实物为准 。本说明若有任何细节之更改，恕不另行通知。
爱普生（中国）有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。

爱普生官方网站　　爱普生官方微信　　爱普生官方微博

GENESTA 原装墨水

- **酸性**
  黑色 , 青色 , 洋红 , 黄色 , 灰色 , 红色 , 蓝色
  钴蓝色 , 橙色 , 宝石红 , 荧光粉
  荧光黄 , 墨水穿透剂
- **活性**
  黑色 , 青色 , 洋红色 , 黄色 , 灰色 , 红色 , 蓝色
  橙色 , 深红色 , 墨水穿透剂
- **分散**
  黑色 , 青色 , 洋红 , 黄色 , 灰色 , 红色
  蓝色 , 橙色
- **涂料**
  黑色 , 青色 , 洋红色 , 黄色 , 灰色 , 红色 , 绿色 , 橙色
- **墨袋容量**
  10 升 & 3 升

尺寸规格

- **打印机主机**
  3,700 (W) x 2,690 (D) x 1,830 (H) mm
- **供墨系统 (配置10L墨袋规格)**
  880 (W) x 960 (D) x 790 (H) mm

重量

- **打印机主机**
  约为 2,150 kg
- **供墨系统**
  约为 110 kg (仅支架，不包含墨水)

PRECISIONCORE PRINTHEAD

EPSON

ELS201108AZ

为数码印花树立品质标杆

爱普生直喷数码印花机 ML-8000

EPSON
EXCEED YOUR VISION

爱普生新一代直喷数码印花机，带来全方位性能升级

作为爱普生集团在数码印花领域的又一力作，ML-8000 直喷数码印花机采用了爱普生全新一代 PrecisionCore™ 微压电打印头，并在稳定性、易用性上进行了针对性提升，更加适应当下数码印花市场注重生产灵活性、注重快反订单接单能力的特点，为客户提升市场竞争力。

高产能

PrecisionCore™ 微压电打印头，为高速生产保驾护航

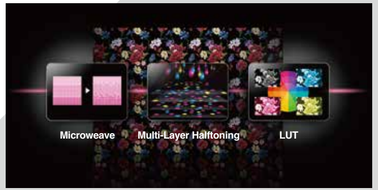
ML-8000 数码印花机配置了 8 个全新一代 4.73 英寸的 PrecisionCore™ 微压电打印头，与前代相比，最大墨滴尺寸提升至 1.4 倍，配合精准的墨滴位置控制技术以及出色的图像处理能力，为客户提供产能与品质间的平衡。600 x 600 dpi 分辨率，2 pass*2 模式下，产能可高达 155 平方米 / 小时。

*1 打印设置：300 x 300 dpi, 2层半色调
*2 打印设置：300 x 300 dpi, 4层半色调
*3 打印设置：300 x 300 dpi, 6层半色调

高印花品质

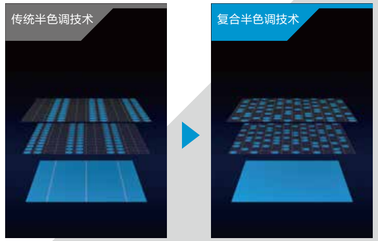
爱普生精准墨滴技术，提供行业领先的优秀画质

基于多年家用及商用喷墨打印机开发的经验，爱普生不断完善着“精准墨滴技术”，为 ML-8000 提供出色的印花品质。“精准墨滴技术”由色彩对照表（LUT）、复合半色调技术以及微羽化技术组成，共同减少由于墨滴落位不精确而导致的横纹、颗粒感等数码印花常见的品质问题。



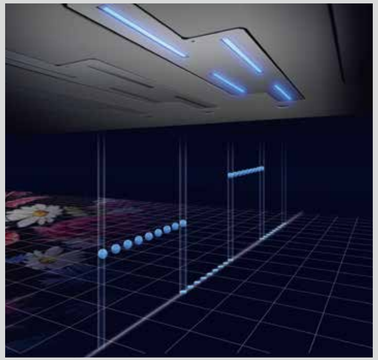
复合半色调技术减少横纹及噪点的影响

ML-8000 采用了先进的复合半色调技术（MLHT），相比传统的半色调技术可实现更好的输出稳定性和更均匀的色彩。通过将墨点随机分布在不同的打印“层”上，复合半色调技术大大改善了传统半色调技术中由于墨点均匀分布带来的横纹以及噪点问题，尤其适合大面积实底色的印花任务。



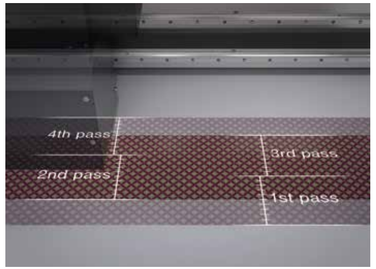
动态墨滴校准技术（DAS）

动态墨滴校准技术可通过波形对每个打印头上的 4 个芯片进行单独控制，实现对墨滴落点的精确掌控，减少每 pass 之间墨滴错位现象的出现，提升对细节的表现力。



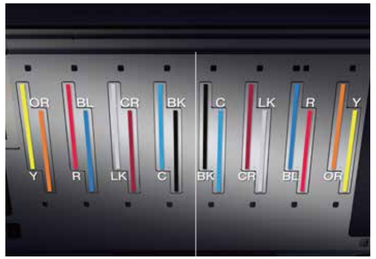
精准的进布导带控制系统（ABPC）

高画质的实现不仅需要精确的墨滴控制，还需要对进布系统的准确性有所要求。ML-8000 采用了精确的进布导带控制系统，可以自动检测并控制各个打印模式下导带的移动距离。



色彩对称排列，提升双向打印品质

8 个颜色通过对称的方式排列在打印头上，在双向打印时，可实现色彩打印顺序完全一致，提升印花色彩的均匀性。



性能稳定

升级打印机自动清洁系统，降低堵头概率

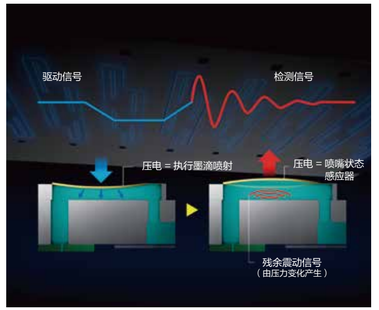
堵头是数码印花机面临的主要岩机风险之一，为了维护打印头的稳定状态，ML-8000 设计了绒毛吹气系统以及墨雾收集系统两个清洁装置，避免面料绒毛以及墨雾颗粒进入到印花区域，附着到打印头上造成堵塞。

绒毛吹气系统

墨雾收集系统

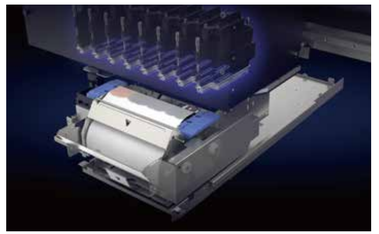
喷嘴自动检测技术

通过压电信号的反馈机制自动检测喷嘴状态，在检测到堵头等现象时，及时调整临近喷嘴的喷射方式来弥补可能出现的印花品质问题，减少不良品出现的概率。



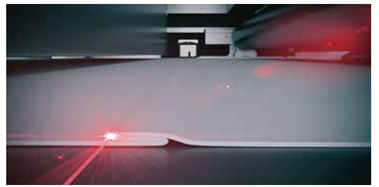
通过无纺布刮片自动清洁喷嘴

易于更换的无纺布卷可连续清洁打印头喷嘴，以清除可能导致喷嘴堵塞的绒毛或其他杂质。



双重红外传感器避免撞头现象发生

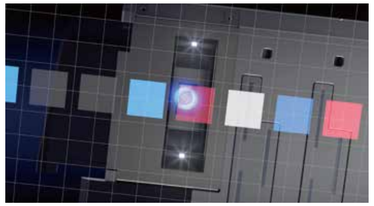
双重红外传感器可检测到任何可能导致面料直接接触打印头的褶皱或重叠。如果检测到褶皱或重叠，传感器会立即停止字车的移动，以防止潜在的打印头撞击。



减少岩机时间

通过 RGB 相机自动色彩调整

为了最大程度地减少停机时间并在更换织物或打印头后让您快速恢复运行，内置的 RGB 摄像头会自动分析参考图案并重新校准打印机设置，以防止出现点错位，条带化和颜色偏移。



高精度打印头校对技术，易于更换打印头

打印头和字车上的高精度定位孔使用户可以快速轻松地更换打印头。借助内置 RGB 相机的自动色彩调整功能，可以在短短 30 分钟内完成打印头的更换和调整。

爱普生远程监控系统可减少岩机时间

24/7 的全天候远程监控，可对潜在问题作出快速响应，从而减少岩机时间，提升服务效率。

操作便捷

9 英寸液晶触摸屏，设备状态一目了然

除了显示当前的打印机状态和操作说明外，便捷的液晶触摸屏还显示墨水残量、面料基本参数、环境温湿度、维护操作指导等信息。

可热插拔的大容量供墨系统，可实现不间断的生产

每种颜色都可以装入两个10升或 3 升真空灌注的墨盒，并且供墨系统支持热插拔，客户可以在打印过程中随时进行空墨盒的更换而不必停止任务，提升生产效率。

数码印花软件

爱普生自主开发 RIP 软件，提升印花品质（可选）

由爱普生自主开发的 RIP 软件 Epson Edge Print Textile 是专门为提高 PrecisionCore™ 微压电打印头和 GENESTA 墨水的性能而开发的。它具有直观的界面，可轻松通过屏幕上从左到右的三步操作完成 RIP 工序。此外，还支持分步重复，热文件夹，用于专色匹配的颜色替换以及其他数码印花常用功能。

此外，ML-8000 还支持市面上其他主流数码印花 RIP 软件，客户可以根据需要灵活地进行选择。

ColorBlend 分色软件，进行色彩调整与穿透剂控制

ColorBlend 是一款用于 RIP 之前的分色预处理软件。通过 ColorBlend，您可以修改配色，控制墨水渗透以实现双面图案的效果，生成 ICC 配置文件等等。

GENESTA 原装墨水

绿色环保，满足不同需求

爱普生 GENESTA 原装墨水提供酸性，活性，分散和涂料的选项。所有类型墨水均通过了 ECO PASSPORT 认证，符合全球公认的环保纺织品印花标准。此外，我们的酸性墨水还额外通过了 bluesign® 认证，而活性和涂料墨水额外通过了 ECOCERT 认证。

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES ECO PASSPORT HEP 1701 Nissenken Textile chemicals. Tested and verified. www.oeko-tex.com/ecopassport

bluesign® APPROVED

爱普生数码印花解决方案中心

全球爱普生数码印花解决方案中心提供全方位服务支持

爱普生在意大利和日本分别建立了数码印花解决方案中心，同时在中国上海设立了数码印花展厅，以便随时为客户提供专业的帮助和建议。我们配备的设备不仅涵盖数码印花机，还包括了影响印花品质的前后道处理设备，力求还原真实的数码印花工厂场景，提供全方位的咨询与服务支持。